FRESH BAKERY

KEZELÉSI KÉZIKÖNYV

FRC-520 | Folyamatos tasakhegesztő gép

MAGYAR NYELVŰ HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

Biztonság • Kezelés • Hőfokbeállítás
Karbantartás • Műszaki adatok

A gyártó angol–kínai kézikönyve alapján készült
magyar tájékoztató változat; nem hitelesített gyártói fordítás.

Tartalomjegyzék

1. Rendeltetés 3

2. Biztonsági előírások 3

3. Műszaki adatok 3

4. Fő részegységek 3–4

5. Kezelőpanel 4

7. A hegesztési hőmérséklet beállítása 5

8. Hegesztőszalag futásának korrekciója 5

9. Tisztítás és karbantartás 5

10. Gyártói tartozéklista 5

11. Garancia és dokumentáció 5

Fontos

A gép adattáblája, tényleges felszereltsége és hivatalos biztonsági dokumentációja az irányadó.

FRC-520 folyamatos tasakhegesztő gép

MAGYAR NYELVŰ HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ · A gyártó angol–kínai kézikönyve alapján

Ez a magyar nyelvű tájékoztató a rendelkezésre bocsátott FRC-520 gyártói kézikönyv tartalmát követi. A gép adattáblája, a tényleges felszereltség és a gyártó hivatalos biztonsági dokumentációja az irányadó.

1. Rendeltetés

A berendezés megfelelő hőhegeszthető műanyag fóliatasakok folyamatos lezárására szolgál. Elektronikus hőmérséklet-szabályozóval és fokozatmentesen állítható továbbító mechanizmussal rendelkezik. A konkrét tasakanyag és vastagság alkalmasságát próbazárással kell ellenőrizni.

2. Biztonsági előírások

• A gépet kizárólag a megfelelő, földelt elektromos hálózathoz csatlakoztasd. A gyártói kézikönyv egyfázisú, háromvezetékes AC 220 V / 50 Hz táplálást ír le; a konkrét gép adattábláját ellenőrizd.

• Feszültség alatt ne érintsd meg az elektromos szerelvényeket. Működés közben ne nyúlj a mozgó, hajtott részekhez.

• A fűtőblokk és a hegesztő részek forrók lehetnek: égési sérülést okozhatnak.

• Ne üzemeltesd a berendezést korrozív vagy nedves környezetben.

• Ne cserélj alkatrészt önkényesen. Karbantartás előtt kapcsold ki, húzd ki a hálózatból, és várd meg a lehűlését.

• Tartsd tisztán a gépet; a hegesztőszalagról időben távolítsd el a rátapadt szennyeződéseket.

• Használaton kívül kapcsold le az áramellátást, és őrizd meg az útmutatót.

3. Műszaki adatok – a gyártói kézikönyv szerint

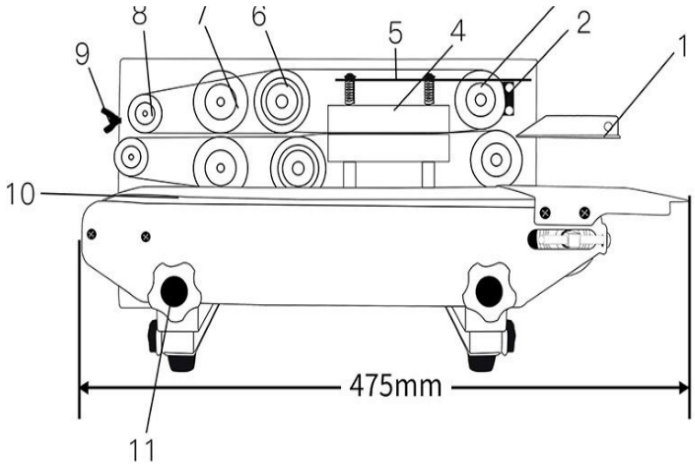
Típus	FRC-520
Tápellátás	AC 220 V / 50 Hz
Hajtás teljesítménye	50 W
Fűtőteljesítmény	450 W
Hegesztési sebesség	0–24 m/perc
Hegesztési szélesség	6–12 mm
Hőmérséklet-szabályozás	0–300 °C, állítható
Méret	475 × 340 × 235 mm
Tömeg	10,24 kg (kézikönyv)

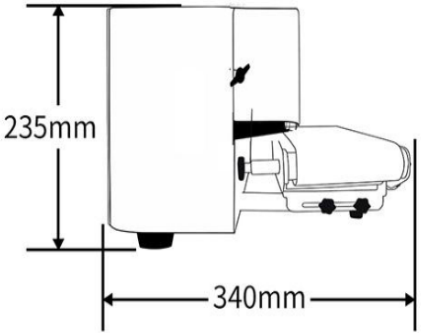
Eltérés a másik gyártói termékismertetőhöz képest: a kézikönyv 10,24 kg tömeget és legfeljebb 0,16 mm egyrétegű fóliavastagságot közöl; a termékismertető 10,5 kg-ot és legfeljebb 0,08 mm-t. A megfelelő fóliavastagságot a gyártóval és próbahegesztéssel kell tisztázni.

4. Fő részegységek

4. Fő részegységek

A gyártói rajz számozása szerint:

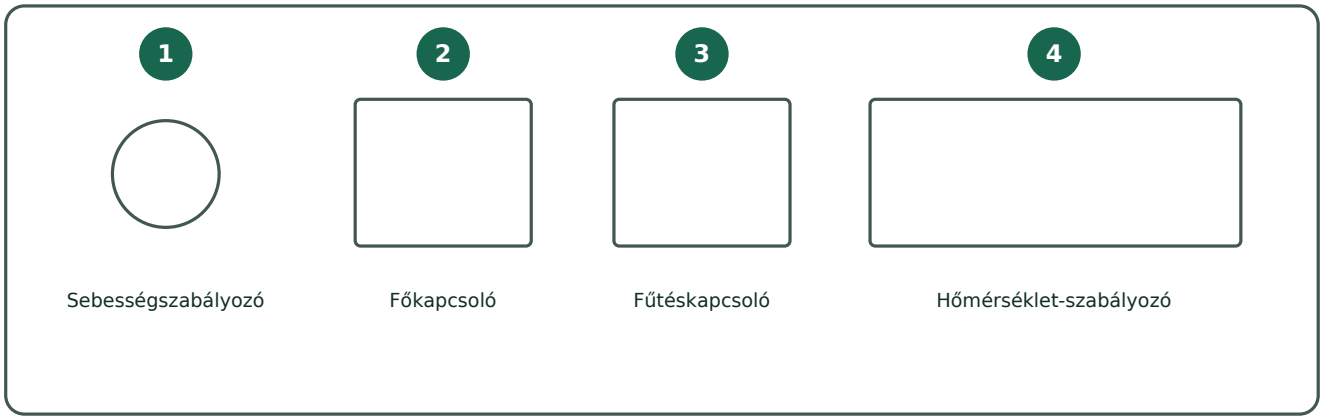




1. Tasakbevezető nyílás
2. Hajtott kerék állítható tartója
3. Hajtott kerék
4. Fűtőblokk
5. Felső fűtőegység lemeze
6. Meghajtó kerék
7. Cserélhető nyomókerék
8. Vezetőkerék
9. Burkolat rögzítőgombja
10. Tasaktartó / szállítóplatform
11. Platform magasságállító gombja

5. Kezelőpanel

A gyártói panelrajz alapján, magyar jelölésekkel:



1. SPEED – a tasak továbbításának sebessége
2. POWER – a berendezés főkapcsolója
3. HEATER – a hegesztés fűtésének kapcsolója
4. TEMPERATURE – a hegesztési hőmérséklet szabályozója

A PV általában a mért, az SV a beállított hőmérsékletet jelöli.
A pontos működéshez a beépített szabályozó útmutatója az irányadó.

7. A hegesztési hőmérséklet beállítása

A megfelelő hegesztési hőmérséklet a tasak anyagától, vastagságától és a továbbítás sebességétől függ. A gép szabályozási tartománya a gyártói adatok szerint 0–300 °C; ez nem jelenti azt, hogy minden csomagolóanyag a teljes tartományban használható.

1. Ellenőrizd, hogy a gép megfelelően csatlakozik-e, és a hegesztési terület tiszta, akadálymentes-e.

2. Kapcsold be a főkapcsolót (POWER), majd a fűtéskapcsolót (HEATER). A forró alkatrészeket ne érintsd meg.

3. A TEMPERATURE hőmérséklet-szabályozón állítsd be a csomagolóanyaghoz választott célhőmérsékletet. A kijelzőn az SV rendszerint a beállított, a PV az aktuálisan mért érték.

4. Várd meg, amíg a kijelzett tényleges hőmérséklet megközelíti a beállított értéket. Ezután végezz próbahegesztést a használni kívánt tasakon.

5. Ellenőrizd a varrat folytonosságát és szilárdságát. Ha a zárás nem megfelelő, kis lépésekben módosítsd a hőmérsékletet vagy a szalag sebességét, majd ismételd meg a próbát. Túlmelegedésnél a tasak deformálódhat.

Fontos: A szabályozó pontos gombkezelése és paraméterezése a beépített vezérlő típusától függ. A SET és nyílgombok működését a vezérlő saját útmutatója alapján kell ellenőrizni. A gyártói kézikönyv nem ad minden tasakanyaghoz egységes hőfokértéket.

8. Hegesztőszalag futásának korrekciója

Ha a hegesztőszalag a szél felé fut, a gyártói kézikönyv szerint a hajtott kerék tartóján található állítócsavarokkal korrigálható a futása. A beavatkozást kizárólag kikapcsolt, áramtalanított és lehűlt gépen, megfelelő szaktudással végezd.

9. Tisztítás és karbantartás

Áramtalanítás és lehűlés után távolítsd el a fóliamaradványokat és szennyeződéseket a hegesztőszalagról és a hozzáférhető felületekről. Ellenőrizd a szalagok, kerekek és csatlakozások állapotát. Részletes karbantartási periódusokhoz kérj gyártói útmutatást.

10. Gyártói tartozéklista

Fogazott szíj: 2 db; hegesztőszalag: 2 db; csavarhúzó: 1 db; tápkábel: 1 db; biztosíték: 1 db. A ténylegesen átadott csomag tartalmát átvételkor ellenőrizni kell.

11. Garancia és dokumentáció

A gyártói garanciakártyán 1 éves időtartam szerepel. A konkrét értékesítési feltételeket a vásárlási dokumentumok rögzítik.

Forrás: FRC-520 user manual, gyártói angol–kínai kézikönyv. Magyar tájékoztató változat, nem hitelesített gyártói fordítás.